

# 首件标志基础施工总结

标志基础于2017年4月17日开始施工，在施工过程中，承蒙各参建单位对首件标志基础的检查、指导，使首件工程进展顺利。2017年4月23日完成桩号位置为AK0+830右幅、BK0+685右幅首件标志基础施工。现将首件标志基础施工总结如下：

## 一、工程概况

该首件工程的施工位置桩号标志基础，基础尺寸为长 1200mm×宽 1800mm×深 1600mm，采用明挖法及 C25 号混凝土，构造钢筋  $\phi 8$  采用热轧一级光圆钢筋， $\phi 14$  为二级螺纹钢筋，法兰盘用 Q235 钢制作，地脚螺栓、螺母和垫圈采用 Q235 号钢。标志结构中所有外露钢构件均应进行热浸镀锌处理，螺栓、螺母等连接件的镀锌量为 350g/m<sup>2</sup>，其余均为 600g/m<sup>2</sup>，螺栓、螺母热浸镀锌后必须清理螺纹或作离心处理。首件施工标志基础数量为 2 个。

## 二、现场管理人员名单：

| 序号 | 姓名  | 性别 | 任职    | 与标书符合度 |
|----|-----|----|-------|--------|
| 1  | 张亮  | 男  | 项目经理  | 相符     |
| 2  | 曹艳民 | 男  | 项目总工  | 相符     |
| 3  | 来少帅 | 男  | 安全负责人 | 相符     |

## 三、机械设备的配置

主要投入设备如下：

| 序号 | 设备名称  | 规格型号             | 数量 | 进场日期   | 技术状况 | 拟用时间 | 备注 |
|----|-------|------------------|----|--------|------|------|----|
| 1  | 氧割设备  | CG1-30           | 1  | 2017.4 | 良好   | 45 天 |    |
| 2  | 切割机   | J3GY-LD-40<br>0A | 1  | 2017.4 | 良好   | 45 天 |    |
| 3  | 吊车    | QY25             | 1  | 2017.4 | 良好   | 45 天 |    |
| 4  | 砼拌合设备 | HLS120           | 1  | 2017.4 | 良好   | 45 天 |    |
| 5  | 自卸汽车  |                  | 2  | 2017.4 | 良好   | 45 天 |    |

|   |      |        |   |        |    |      |  |
|---|------|--------|---|--------|----|------|--|
| 6 | 挖掘机  | PC70-8 | 1 | 2017.4 | 良好 | 45 天 |  |
| 7 | 发电机组 | HQ30GF | 1 | 2017.4 | 良好 | 45 天 |  |

注：1、具体施工时，施工机械可根据施工需要进行适当增加。

#### 四、施工组织实施情况

我项目部在基础工程未开工前，先组织好技术人员察看施工现场，审阅施工图纸，编制施工方案，施工安全方案；对施工使用的原材料先送佛山市公路工程质量监理检测所进行材料试验试配，合格后方可进场使用。为确保工程质量，对施工操作及每一工序，我项目部严格执行有关的质量规范要求，对工程质量进行严格把关，特别是隐蔽工程验收项目，先经过自检、互检、专检后经监理、业主验收合格后，方可进行下一工序施工。

#### 五、主要材料试验和试块试验强度记录情况

1、原材料：水泥物理性能检验报告 2 份、钢筋拉力及弯曲试验报告 2 份、砂石检验报告各 1 份，检验结果全部符合国家现行的有关标准。合格率达 100%。

2、混凝土设计强度等级为：C25

基础标准养护试件 2 组，28d 试压强度最低值 35.1Mpa，最高值 35.9Mpa，经“非统计方法”计算，其验收批合格，符合设计及规范要求。

#### 六、标志基础分项施工质量情况

1、基坑开挖：基坑开挖采用人工明挖施工方法。人工清理整平，开挖过程中观测基础开挖深度，严格控制轴线和标高，及时做好基坑排水，防止了基坑积水浸泡。

2、模板

基础模板主要采用散装木模板。板条厚度为 25mm，基础支模时应先检查土壁的稳定情况，当有裂纹及塌方危险迹象时，应采取安全防范措施，方可作业，距基坑上口边缘 1 米内不得堆放模板。

### 3、钢筋

所有钢材全部采用大型钢厂生产的钢材，并有出厂合格证明，钢材都经外委试验室检验合格后才在工地使用。制作钢筋尺度、钢筋弯起钩长度、角度、弯起筋的尺寸都达到了符合设计要求和规范要求，加工好的半成品根据规格，使用部位进行标识堆放，防止了污染，钢筋绑扎严格按图纸设计要求进行绑扎，并确保了钢筋保护层的厚度。钢筋、法兰盘、地脚螺栓安装完毕，自检合格后，都及时通知甲方、监理等部门进行了隐蔽验收，合格后才进行下一工序的施工。

### 4、混凝土

砼浇筑时先做砼配合比，送市质监站试验，合格后按此配比进行施工，我们浇筑混凝土严格按照混凝土的初、终凝时间进行控制，在施工中我们坚持专人振捣、专人养护，砼外观质量未出现严重缺陷，一般缺陷也进行了有效控制，使各个部位砼质量都得到保证。钢筋混凝土基础应提前施工，待强度达到设计强度 70%后方可安装立柱及标志板。

## 七、质量控制

1、挂牌作业，落实到人，质量与经济挂钩，专职质检员跟踪检查。

2、施工过程中所有材料，配合监理单位实地取样送检，做到材料由专职试验员送检测单位检验，取得检测报告，符合要求才能使用。现场实体质量进行检查，并按规范要求留置砼试件。

3、按图施工，按程序办事，按规范执行，坚持报验，经检查合格才能进入下道工序施工。

4、对于工程质量，强调过程控制，每一道工序都认真执行三检制度及报验手续，隐蔽记录真实完整，轴线、标高、截面尺寸等均在允许偏差范围内，结构外观良好，各项技术资料齐全。

5、根据现场情况熟悉施工图，制定质量保证体系，针对此体系，要求责任到人，分工负责。

## 八、总结

通过标志基础首件工程施工过程来看，在施工过程中标志基础表面个别出现少许的蜂窝、麻面等缺陷，针对此等缺陷问题我项目部对班组作业人员和施工技术人

员进行现场技术指导、技术培训和加强现场管理，我标段所确定的基础施工工艺满足标志施工的要求，所配备的人员、设备、材料等都满足工程的需要，外委的试验配合比符合实际的工作性能，相关的检验及检测满足工作的需要，可以用于后期的标志基础施工，通过首件施工，使标志基础施工队伍加深了对基础施工工艺的理解，增强了其质量意识，在后续施工中我们将发扬首件工程中的优点，力争优质、安全的完成所有的基础施工。根据各分项工程质量、质保资料均符合设计要求，具备基础验收条件，达到验收标准，申请进行验收。

唐山公路建设总公司

2017年4月

项目经理部